

PROTEGO-LIGHTNING MASTER : LE PLUS HAUT NIVEAU DE SECURITE CONTRE LES EXPLOSIONS



Les solutions LIGHTNING MASTER associées à nos arrête-flammes & soupapes PROTEGO limitent le risque foudre et protègent contre la propagation des explosions.

VOTRE APPLICATION

De nombreux process dans la pétrochimie, la chimie et l'industrie de l'Oil & Gas présentent, un risque important d'explosion et d'incendie.

La meilleure façon d'obtenir une protection optimale et de qualité contre les explosions est de placer des **équipements de sécurité redondants**.

Cette approche à plusieurs niveaux consiste à se protéger contre les risques d'ignition et contre la propagation des explosions :

- La foudre, les arcs électriques et l'électricité statique sont des sources d'ignition fréquentes d'explosion. Les équipements conçus par la société LIGHTNING MASTER permettent de **limiter ces risques d'ignition** de différentes manières : ionisation de l'atmosphère...
- Les arrête-flammes et soupapes PROTEGO **empêchent la propagation des explosions**.

La combinaison de ces 2 solutions PROTEGO-LIGHTNING MASTER permet d'obtenir le **plus haut niveau de sécurité contre les explosions pour la protection de vos installations** (dômes, tuyauterie...) en traitant les causes et les effets.



NOS SOLUTIONS...

Les solutions LIGHTNING MASTER combinées à nos soupapes et arrête-flammes assurent 2 rôles :

PROTECTION DES BIENS



Éliminer les sources d'ignition

- Système de dissipation de foudre
- Effets secondaires d'arcs électriques
- Électricité statique dans le bac

Contrôler la source du combustible

- Déplacer ou isoler les mélanges volatils

Ventiler en toute sécurité les mélanges potentiellement explosifs

- Soupape de respiration (pression / dépression...) avec arrête-flammes intégré.

PROTECTION DES SYSTEMES



Prévenir la propagation d'une explosion

- Arrête-flammes
 - Soupapes
- A placer sur les cuves de stockage



...POUR EVITER CECI :



Choisir SID STEIBLE, c'est avoir l'assurance d'une prestation globale et complète, de l'ingénierie jusqu'au service après-vente en passant par l'installation de vos équipements.