

SOUPAPE COMBINÉE AVEC ARRÊTE-FLAMMES



*LA SOLUTION POUR GAGNER DU TEMPS,
DE L'ARGENT ET REDUIRE LA POLLUTION !*

Accumulation de pression de 10%

Maintenance économique et aisée

**Réduction des pertes de vapeurs
& des émissions atmosphériques**

VOTRE BESOIN...

La maintenance et l'inspection des équipements de sécurité (soupapes, arrête-flammes...) nécessitent souvent un investissement important et coûteux en main d'œuvre car il faut généralement démonter les soupapes pour pouvoir accéder aux arrête-flammes. Cela peut même nécessiter l'utilisation d'appareils de manutention tels que des grues.

De plus les pertes de vapeur de produits sont importantes.

Aujourd'hui, ces coûts peuvent être réduits grâce à une solution qui répondra à vos besoins : **maintenanc**e facile (sans démonter l'appareil), **rapide et économique**; **des pertes de produits réduites de part une accumulation de pression de 10% par rapport à la pression de tarage...**

La **SOUPAPE COMBINÉE AVEC ARRÊTE-FLAMMES** est LA solution qui vous satisfera et répondra à vos exigences.

...NOTRE SOLUTION POUR Y REPENDRE

Le dispositif VD/TS est un appareil se composant d'une soupape de surpression / dépression et d'un arrête-flammes intégré dans un encombrement réduit.

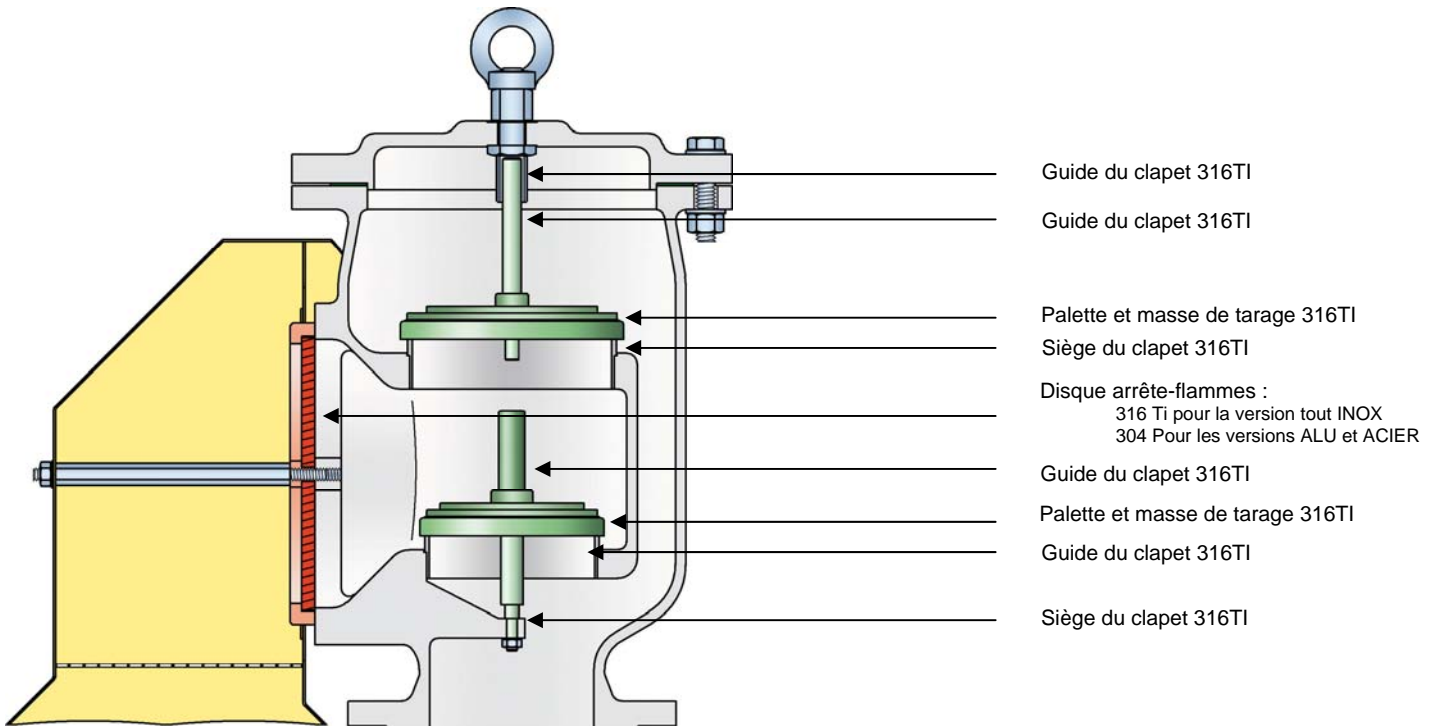
Le disque arrête-flammes, d'une épaisseur de 10 mm seulement, peut facilement être inspecté sans être démonté, en retirant simplement le couvercle latéral du corps. L'autre avantage de cette conception réside dans le fait que l'arrête-flammes étant placé en aval des soupapes, il n'est pas constamment en présence des mélanges gazeux et le risque de colmatage est considérablement réduit.

Les montages que l'on rencontre le plus fréquemment sont avec l'élément arrête-flammes en contact permanent avec les vapeurs des cuves et le risque d'encrassement est donc beaucoup plus élevé, ce qui nécessite des interventions de nettoyage nettement plus fréquentes.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Quelle que soit la matière choisie pour le corps de l'appareil, toutes les pièces assurant l'étanchéité ou la sécurité sont toujours en inox 304 ou 316Ti.



Groupe d'explosion :	I, IIA, IIB1, IIB2 et IIB3
DN :	50 à 300 (2" à 12")
Température :	Maxi 60°C / 140°F
Valeur de tarage en surpression :	3.5 mbar à 50 mbar
Valeur de tarage en dépression :	-2 mbar à -25 mbar
Matériaux :	Aluminium, acier inoxydable, acier, hastelloy, fonte



Pour plus d'informations, contactez-nous !

Choisir SID STEIBLE c'est avoir l'assurance d'une prestation globale et complète, de l'ingénierie jusqu'au service après-vente en passant par l'installation de vos équipements.