

Fluides maîtrisés, Sécurité assurée



POMPES CENTRIFUGES

*NETTOYAGE FACILE SUR PLACE,
ECONOMIQUE ET MAINTENANCE AISEE*

Cette pompe centrifuge entièrement en inox est constituée d'un corps de pompe avec face avant facilement démontable afin d'accéder directement à l'impulseur ouvert en inox ainsi qu'à la garniture mécanique.

Le nettoyage ainsi que la maintenance sont, par ce biais, grandement simplifiés.

De plus **cette pompe centrifuge simple, hygiénique et fiable, n'ayant aucune zone de rétention, répond parfaitement aux normes sanitaires requises aujourd'hui.**



Construction

- Corps et roue en acier inoxydable AISI 316
- Joints : EPDM, NBR, VITON, PTFE encapsulé, Perfluoraélastomère
- Garniture : simple ou double rinçage, face carbure / carbure (SiC/SiC), joint EPDM
- Rinçage : pression maxi de 1 bar
- Débit de rinçage : 0.25 à 0.5l/min
- Débit : jusqu'à 100 m3/h

Caractéristiques

- Maintenance facilitée : impulseurs ouverts et facilement nettoyables (solution CIP)
- Faible NPSH requis
- Peu d'énergie consommée
- Faible niveau de bruit
- Plusieurs options disponibles : débitmètres, thermomètres et clapets anti-retour

Industries agroalimentaires (laiteries, fromageries, vins...)
Industries pharmaceutiques & chimiques
Industries cosmétiques (crèmes, huiles, gels, démaquillants..)

